

前/后氦检设备



产品概述

- 适用于铝壳动力电池顶盖焊接后、注液前的气密性测试
- 出料方式：两个电芯为一组并行来料
- 数据采集系统：实时获取、保存每个产品对应的追溯记录，并与电芯条码绑定，生成.csv 文件保存在工控机的指定文件夹内，供甲方信息管理系统读取

产品特点

- 注氦机构稳定，误判率低
- 腔体内填充夹具结构合理，换型快捷，兼容性强
- 具备大漏检测功能，减少氦气用量，降低清腔频率
- 具备氦气回收口，提高氦气利用率

产品参数

外形尺寸(L*W*H) 6000*2500*2700mm

合格率 $\geq 99\%$

稼动率 $\geq 98\%$

重量 9000kg

电气供应 AC380V 28KW

产能 PPM ≥ 20

兼容范围 T:20-90mm
W: 120-305mm H: 70-250mm

技术参数 电池漏率 $9.9 \times 10^{-4} \text{ mPa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$