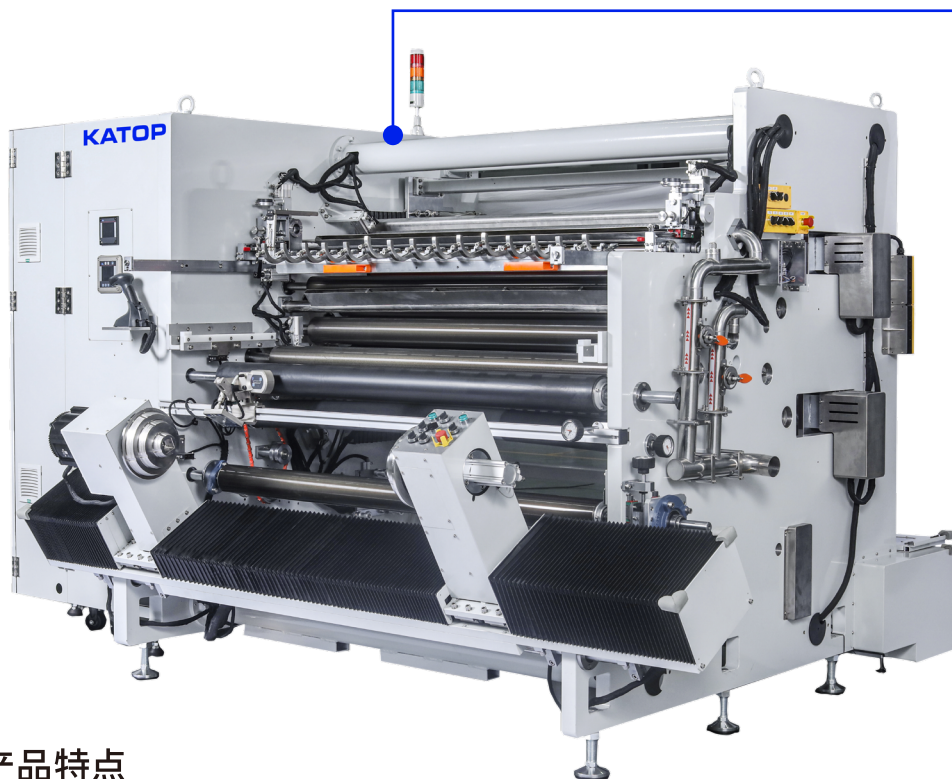


隔膜分切机

MAX:300m/min

分切速度



产品特点

- 该设备用于锂电池隔膜的分切工艺
- 有螺旋往复收边料机构, 极大的减少了卸边料操作时间, 提升设备的OEE
- 上直刀、下直刀及圆刀三种分切方式可互相切换
- 适应不同的来料隔膜, 可配置CCD视觉检测系统, 在线检测宽度及膜面瑕疵, 可轻松切换压力收卷及间隙收卷方式, 可配置压翘边机构

产品参数

分切速度	MAX:300m/min
合格率	≥99%
稼动率	≥98%
最大放卷直径	850mm
最小分切机宽度	35mm
放卷纠偏精度	±0.2mm
分切宽度精度	±0.1mm