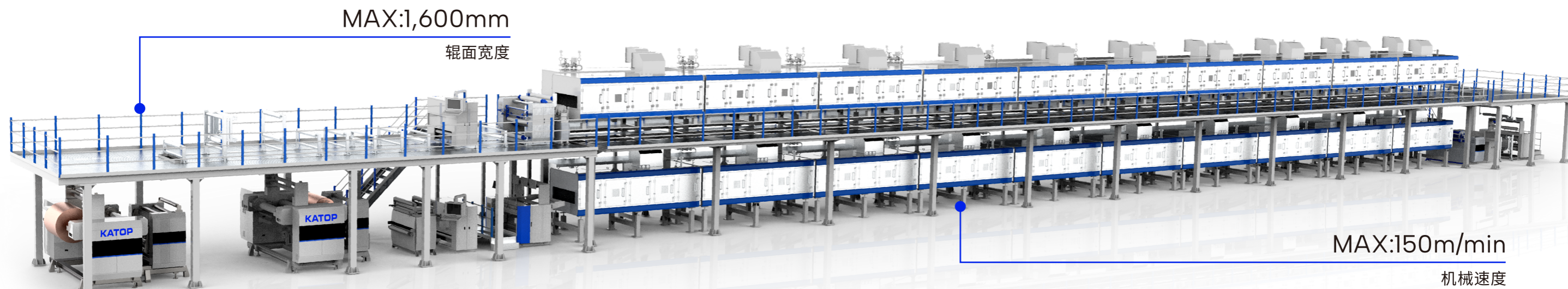


## 单/双层高速涂布机



### 产品型号

设备型号	设备外型尺寸	适应基材宽度	烘箱	加热方式
KC-SD-800-50.50-A.A	76000*6000*6000	650	50	导热油/蒸汽/电加热
KC-SD-1000-50.50-A.A	76000*6200*6000	850	50	导热油/蒸汽/电加热
KC-SD-1200-60.60-A.A	86000*6500*6000	1050	60	导热油/蒸汽/电加热
KC-SD-1400-60.60-A.A	86000*7000*8500	1250	60	导热油/蒸汽/电加热
KC-SD-1600-60.60-A.A	86000*7400*8500	1450	60	导热油/蒸汽/电加热

涂布产品参数	参数值	设备参数	参数值
涂布方式	狭缝涂布	机械速度	MAX:150m/min
涂布宽度	MAX:1400mm	辊面宽度	MAX:1600mm
涂布速度	MAX:120m/min	速度精度	≤0.05%
涂布尺寸精度	±0.3mm	涂辊圆跳动	≤1.5μm(激光测量)
涂布重量精度	±1%	张力控制范围	30-500N/±2N
涂层面密度	5-30mg/cm <sup>2</sup>	烘箱温度	MAX:150°C/±2°C
基材厚度	AL 9-20μm/Cu 4.5-20μm		
卷径/重量	MAX:Φ1200mm/3000kg		

### 产品特点

- 智能化
  - 面密度闭环控制
  - MES联动
  - PC联动
  - AGV联动
  - CCD尺寸闭环
  - 智能维护
  - 模头自动清洗
  - 模块化总线式控制
- 品质监控
  - 面密度测量
  - 极片表面测温
  - 传动辊转速检测
  - NG Mark 打标
  - NMP浓度检测
  - 水含量检测
  - CCD监测尺寸、外观
  - 来料扫码
- 先进工艺
  - 兼容条纹、正负极绝缘胶涂布工艺
  - 可选配双腔模头，实现双层涂布工艺
  - 宽幅基材涂布兼具预分切功能(一分二)
- 禁铜、金属粉尘控制
  - 与浆料及极片接触部分禁铜锌镍设计
  - 整机防金属摩擦设计
  - 切刀除尘
  - 浆料除铁过滤
  - 热风/新风过滤
  - FFU防尘隔间
- 干燥箱
  - 根据工艺定制风嘴、风量、进排风布局形式等
  - 蒸汽、导热油、红外等多种加热组合方式等，节能、高效
  - 根据烘箱风场、温度场仿真优化设计
  - 防爆安全设计
- 关键零部件
  - 品牌保证
  - 专利结构设计、延长使用周期，方便维护
  - 部分零件自制，保证质量及按期交付